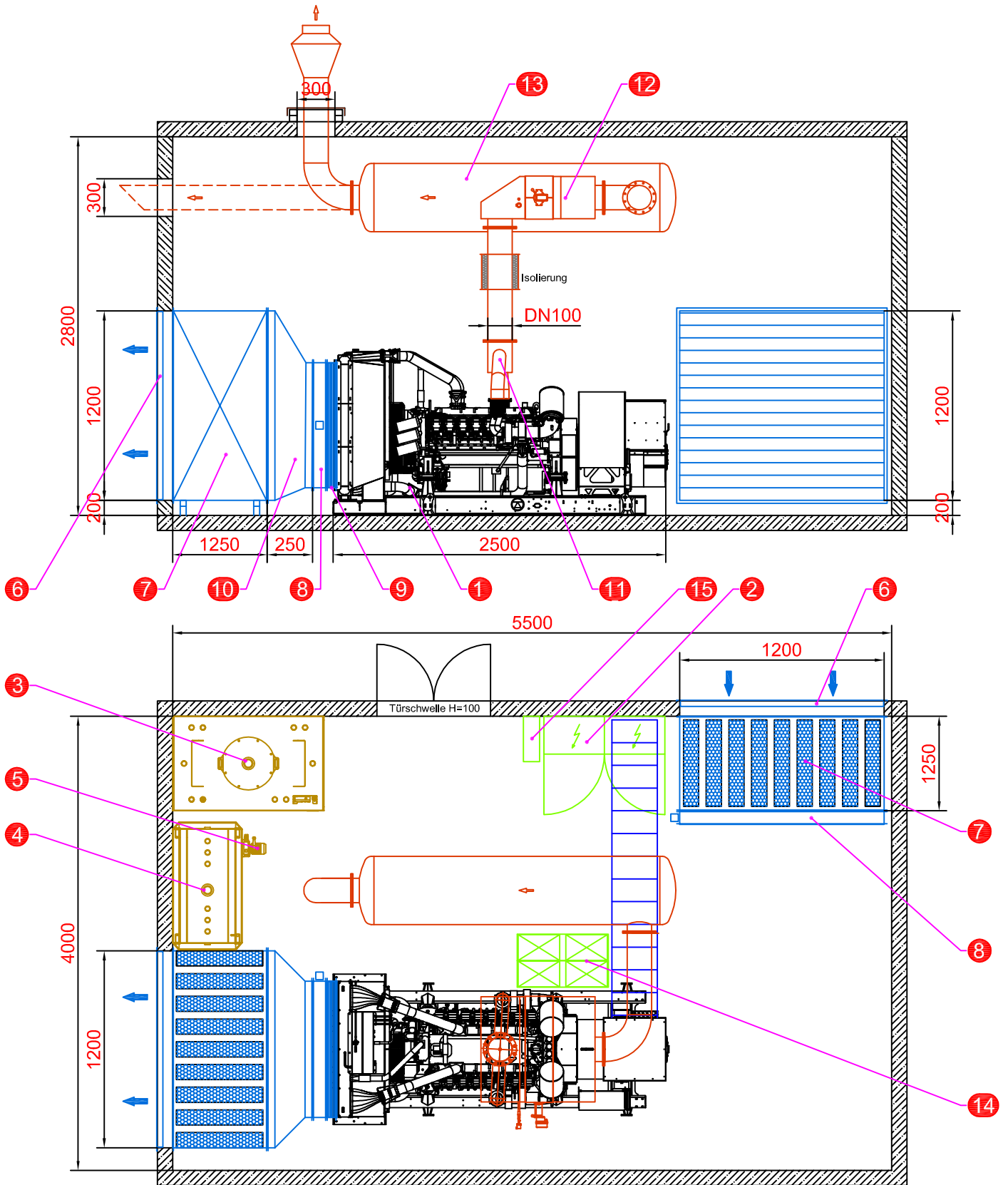


NETZERSATZANLAGE 150 kVA



- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| 1. Aggregat | 6. Wetterschutzgitter | 11. Abgaszusammenführung |
| 2. Schaltanlage | 7. Kulissenschalldämpfer | 12. Rußpartikelfilter |
| 3. Vorratstank, doppelwandig | 8. Jalousie mit Stellmotor | 13. Abgasschalldämpfer |
| 4. Tagestank, einwandig mit Wanne | 9. Faltenbalg | 14. Starterbatterie |
| 5. Kraftstoffförderpumpe | 10. Übergangskanal | 15. Steuerbatterie |

Aggregate-abmaße lxbxh	Gewicht	Kraftstoff-verbrauch	Kühlluft-bedarf	Verbrennungs-luftbedarf	Abgasmenge	Abgasleitung	Abgasleitung	Batterie-leistung
mm	kg	l/h	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	bis 10m	bis 20m	AH
2500x870x1500	1550	30	10000	600	1750	DN 100	DN 125	75